

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГОБПОУ  
«Липецкий машиностроительный колледж»

/ А.М. Гончаров /

«31» августа 2017 г.

М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Программы подготовки специалистов среднего звена  
Государственного областного бюджетного  
профессионального образовательного учреждения  
«Липецкий машиностроительный колледж»

по специальности среднего профессионального образования  
15.02.08 «Технология машиностроения»  
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения – заочная

Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года и 10 мес.  
на базе среднего общего образования

Профиль получаемого профессионального  
образования: технический

## 1. Пояснительная записка

### 1.1. Нормативная база реализации ППССЗ

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППССЗ) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» ГОБПОУ «Липецкий машиностроительный колледж» (далее Колледж) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее ФГОС СПО) по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения», от 18 апреля 2014 года №3503 зарегистрировано в Минюсте РФ 22 июля 2014 г. Регистрационный N 33204, а так же следующих документов.

- ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.01.2014г. № 74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013г. № 968».
- Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»
- Устав Государственного областного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Липецкий машиностроительный колледж»;
- Письмо Минобрнауки РФ от 20 октября 2010г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования»;

## 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

- начало занятий 5 сентября и окончание в соответствии с графиком учебного процесса;
- максимальный объем учебной нагрузки студентов составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы;
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы в заочной форме получения образования составляет 16 академических часов в неделю;
  - максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении образовательной программы СПО в заочной форме составляет 160 часов;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 мин. Занятия по одной учебной дисциплине проводятся спаренными часами с десятиминутным перерывом. Продолжительность перемен между учебными занятиями составляет 20 минут после 2 пары, 25 минут после 3 пары;
- реализация практико-ориентированной части ППСЗ осуществляется за счет деления учебных групп на подгруппы при условии их численности не менее 8 человек;
- текущий контроль осуществляется в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину (профессиональный модуль);
- преподаватель самостоятельно обеспечивает разработку и формирование блока заданий, используемых для проведения текущего контроля;
- входной контроль знаний студентов проводится в начале изучения дисциплины, междисциплинарного курса с целью выстраивания индивидуальной траектории обучения студентов;
- текущий контроль проводится с целью объективной оценки качества освоения программ дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, а также стимулирования учебной деятельности студентов, подготовки к промежуточной аттестации и обеспечения максимальной эффективности учебного процесса;
- производственная практика проводится на предприятиях Липецка и Липецкой области.
- учебная и производственная практика (по профилю специальности) осуществляется в рамках профессиональных модулей, программа практики реализуется рассредоточено.

- на 5, 6 курсах обучения проводится учебная и производственная практика по ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин 288 часов рассредоточено, 108 часов учебной практики рассредоточено на 5 курсе, 180 часов производственной практики рассредоточено на 6 курсе;

-на 5 курсе обучения проводится производственная практика по ПМ.02.Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения рассредоточено 144 часа;

- на 6 курсе обучения проводится производственная практика по ПМ. 03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля подразделения 72 часа;

- на 4 курсе обучения проводится учебная и производственная практики по ПМ.04.Выполнение работ по профессии «Токарь»324 часа учебной практики рассредоточено, 72 часа производственной практики на 4 курсе.

- преддипломная практика проводится на четвертом курсе в восьмом семестре (144 часа - концентрированно). Преддипломная практика является завершающим этапом практической подготовки. Преддипломная практика проводится под руководством преподавателей профессионального цикла, руководителей базовых предприятий. В ходе практики обучающиеся выполняют обязанности выполняют часть обязанностей штатных работников как внештатные работники, при наличии вакансии практикант может быть зачислен на штатную должность с выплатой заработной платы. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих учреждений.

- консультации для обучающихся предусматриваются в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные.

### **1.3.Формирование вариативной части ППССЗ**

Вариативная часть обязательной учебной нагрузки обучающихся 900часов с учетом требований работодателей и повышения качества освоения образовательной программы распределена в учебных циклах следующим образом:

Распределение по циклам: ОГСЭ Общий гуманитарный и социально-экономический цикл 24часа (основы философии 8ч., история 16 ч.),ЕН

Математический и общий естественнонаучный учебный цикл 10 часов (информатика – 10ч.),

ОП Общепрофессиональные дисциплины 422 часа:

Инженерная графика – 28ч.,

Компьютерная графика – 8ч.,

Техническая механика – 30ч.,

Материаловедение – 44ч.,

Метрология, стандартизация и сертификация – 28ч.,

Процессы формообразования и инструменты – 40ч.,

Технологическое оборудование – 24ч.,

Технология машиностроения – 36ч.,

Технологическая оснастка – 32ч.,

Программирование для автоматизированного оборудования – 56ч.,

Информационные технологии в профессиональной деятельности – 32ч.,

Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – 40ч.,

Охрана труда – 18ч.,

Безопасность жизнедеятельности – 6ч.

ПМ Профессиональные модули 444 часа:

Технологические процессы изготовления деталей машин – 104ч.,

Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении – 64ч.,

Планирование и организация работы структурного подразделения – 116ч.,

Реализация технологических процессов изготовления деталей – 40ч.,

Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации – 52ч.,

Организация деятельности токаря – 68ч.

Основанием для распределения вариативной части ППССЗ являются:

- необходимость расширения базовых знаний обучающихся для освоения профессиональных модулей;
- соответствие профессиональному стандарту специалист по технологиям материалообработывающего производства (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 8 сентября 2014 г. N 615н)
- углубление освоения профессиональных и общих компетенций;
- преемственность образования по данному направлению в образовательных учреждениях ВПО;
- обеспечение конкурентоспособности выпускников на рынке труда.

#### **1.4. Формы промежуточной аттестации:**

Система контроля и аттестации включает в себя текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Оценки по дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам, профессиональным модулям выставляются в двухбалльной системе: «зачтено», «незачтено» или в четырехбалльной системе: «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно».

На 3 курсе проводятся зачет по физической культуре. Дифференцированные зачеты по истории, математики, иностранному языку, инженерной графики, безопасности жизнедеятельности. Экзамены проводятся по информатике, технической механики, материаловедению. Домашняя контрольная работа проводится по истории, иностранному языку, физической культуре, математике, информатике, технической механики, материаловедению, инженерной графики, безопасности жизнедеятельности.

На 4 курсе проводятся зачет по физической культуре, учебной практики ПМ 04, производственной практике ПМ.04. Дифференцированные зачеты по иностранному языку, компьютерной графики, метрологии, стандартизации и сертификации, основам экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, МДК.04.01 организация деятельности токаря. Экзамен по процессам формообразования и инструментам, технологическому оборудованию, экзамен квалификационный по ПМ.04.

На 5 курсе проводятся зачет по физической культуре, учебной практике ПМ.01, ПМ.02. Дифференцированные зачеты по иностранному языку, технологической оснастки, информационным технологиям в профессиональной деятельности, основам экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности. Экзамен по технологии машиностроения, МДК.01.01 технологические процессы изготовления деталей машин, МДК.02.01 планирование и организация работы структурного подразделения

На 6 курсе проводятся зачеты по производственной практике ПМ.01, ПМ.03 Дифференцированные зачеты по иностранному языку, физической культуре, программированию для автоматизированного оборудования, охране труда, основам экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности, МДК 01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении, МДК 03.01

Реализация технологических процессов изготовления деталей, МДК 03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. Экзамены квалификационные по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03.

Выполнение студентом курсовой работы (проекта) проводится на заключительном этапе изучения учебной дисциплины, междисциплинарного курса. В ходе выполнения курсовой работы (проекта) применяются полученные знания и умения при решении комплексных задач, связанных со сферой профессиональной деятельности будущих специалистов.

Курсовые работы предусмотрены на шестом курсе по профессиональному модулю ПМ.01 «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин», ПМ.02 «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения»

Тематика курсовых работ (проектов) разрабатывается преподавателями, рассматривается на заседании соответствующих предметно-цикловых комиссий, утверждается заместителем директора по учебной работе.

#### **Формы государственной итоговой аттестации:**

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование - соответствие ее тематики содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На итоговую аттестацию отводится 216 часов (6 недель) из них 72 часов (2 недели) на защиту выпускной квалификационной работы. За полгода до начала итоговой аттестации обучающиеся знакомятся с программой итоговой аттестации.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практик по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Каждый обучающийся имеет доступ к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы.

Для самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечиваются доступом к сети Интернет.